



HORMI-STAMP > es una empresa de pavimentación fundada en Palma de Mallorca en 1989, siendo nuestro ámbito laboral las Islas Baleares. Nuestra actividad principal es la pavimentación con hormigón de interiores y exteriores. Realizamos cualquier tipo de pavimento como puedan ser losas, forjados, naves industriales, garajes, patios, terrazas, piscinas, etc., con acabados diversos como: semi-finos, fratasados, pulidos y vitrificados, resinas epoxi, hormigón desactivado, canto rodado y estampados o impresos. Los materiales y productos que utilizamos son de máxima calidad y gozan de las certificaciones homologadas correspondientes por parte de los distintos proveedores: plantas de hormigón, almacenes de hierros, cuarzo, colorantes, químicas... Así como también disponemos del certificado de registro de empresas acreditadas en el sector de construcción. El paso del tiempo, la experiencia en las obras y las necesidades de nuestros clientes, ha hecho que actualmente podamos ofrecer más y mejores servicios. Estaremos encantados de atenderle.



¿Qué es hormigón impreso? Es un sistema que permite obtener, partiendo de superficies de hormigón fresco, un revestimiento superficial resistente y duradero, coloreado, de agradables texturas y estampado en forma de que constituye atractivos diseños (piedras, adoquines...), capaces de reemplazar a los pavimentos convencionales con numerosas ventajas, tanto técnicas como económicas. Este sistema es utilizado especialmente en exteriores, terrazas, porches, rampas...

>> Disponemos de los modelos y colores que se muestran a continuación, con los que se pueden hacer diversas combinaciones diferentes.

ÍNDICE > HORMIGÓN IMPRESO

- > HORMIGÓN FRATASADO
- > HORMIGÓN VITRIFICADO
- > HORMIGÓN DESACTIVADO

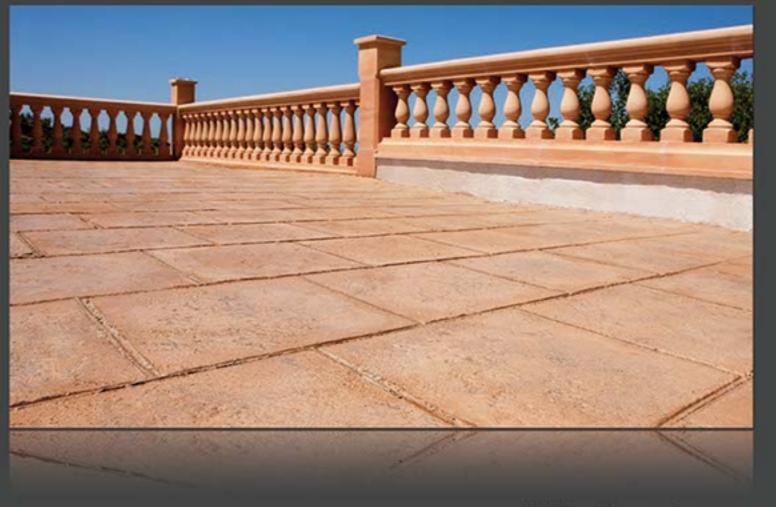




» HORMIGÓN IMPRESO modelo adoquín clásico

modelo madera HORMIGÓN IMPRESO «





modelo baldosa rústica HORMIGÓN IMPRESO <<









>> HORMIGÓN IMPRESO modelo piedra mallorquina





>> HORMIGÓN IMPRESO modelo manta

modelo rodillo HORMIGÓN IMPRESO <<



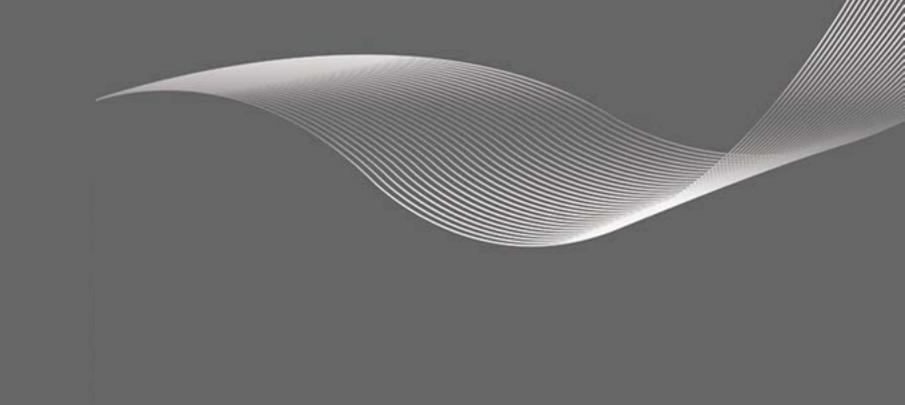


modelo rotonda HORMIGÓN IMPRESO <<



Carta de colores:

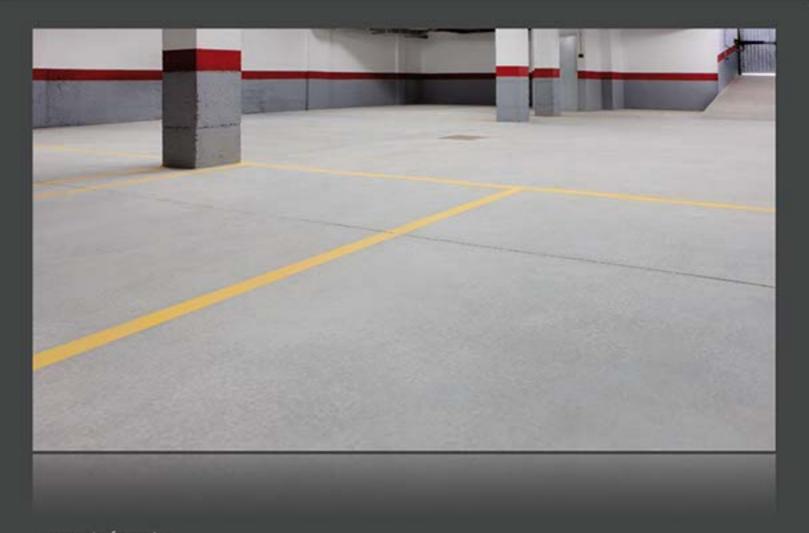
Los colores indicados deben tomarse de forma orientativa, ya que por diversos motivos como el color del hormigón, ambientales, luminosidad..., pueden producir alteraciones en el acabado final.



ÍNDICE > HORMIGÓN IMPRESO

- > HORMIGÓN FRATASADO
- > HORMIGÓN VITRIFICADO
- > HORMIGÓN DESACTIVADO

¿Qué es hormigón fratasado? Es el sistema tradicional por excelencia de Pavimentación industrial. Su realización en tres fases, tales como vertido y extendido del hormigón, dotación de los materiales necesarios como cemento, cuarzo, y en ocasiones corindón coloreado, y por último la aplicación de la maquinaria especializada, que nos da la obtención de una superficie uniforme, resistente, lisa y duradera. Este sistema se utiliza tanto en interiores: viviendas, garajes, naves, como en exteriores: patios, pistas, pasillos exteriores de naves... Este mismo pavimento puede tener acabado semifino, gracias a su rugosidad nos permite obtener un acabado antideslizante, por lo que es especialmente utilizado en zonas de mucha pendiente.







¿Qué es hormigón vitrificado? El vitrificado es el sistema que se utiliza para el acabado con brillo del pavimento fratasado en interiores como viviendas, locales comerciales, oficinas... Existe la posibilidad de la aplicación de un líquido protector antimanchas (hidro-oleo repelente), facilitando así la limpieza y mantenimiento del mismo.



¿Qué es hormigón desactivado? Conseguimos este acabado final mediante la aplicación de un desactivante químico, que actúa como retardante de la capa de rodadura, para posteriormente proceder al lavado del pavimento con hidrolimpiadora y lacado de la superficie con resinas. De uso en exteriores consiguiendo un acabado rústico.